

**EMPREITADA DE SUBSTITUIÇÃO DAS TRAVESSAS DE MADEIRA DAS SECÇÕES
ESPECIAIS DE VIA DO PMO2 DO METROPOLITANO DE LISBOA, E.P.E.”**

PROC. N.º 006/2022-DLO/ML

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

No sentido de melhor clarificar o âmbito e alcance da empreitada objeto do presente procedimento, anexam-se as presentes informações adicionais:

1- Os desenhos das secções especiais de via objeto de intervenção serão disponibilizados na fase de execução do contrato.

Contudo, para efeitos da contabilidade dos materiais a fornecer e trabalhos a executar, essenciais na fase de orçamentação, refira-se que a Cláusula 35.ª do Caderno de Encargos discrimina o número de travessas a substituir em cada secção especial de via, bem como o comprimento linear estimado do conjunto das referidas travessas. Em complemento, a Cláusula 36ª define a secção destas travessas.

A título de exemplo e de uma forma geral refira-se que, num desvio simples, desde a ponta até à zona do talão, o comprimento das travessas varia entre 2,42m e 4,70m, enquanto num 'S' de ligação o comprimento varia entre 2,42m e 4,40m e com diversas travessas com empalme na junção dos dois desvios; em ambos os casos as travessas de motor de agulha têm normalmente o comprimento de 3,40m.

2- Nas 13 secções especiais de via a substituir, existem 40 travessas interligadas por meio de chapas e parafusos com porca e anilha de mola. Deverá ser feito o fornecimento e substituição destas 40 travessas, bem como das respetivas chapas e parafusos com porca e anilha de mola.

3- A contabilização de 36 travessas à entrada ou à saída das SEVs, em termos numéricos e de comprimento, já está distribuída pelas diferentes SEV's, confirmando-se o seu fornecimento bem como das respetivas fixações. De anotar que o número de travessas em cada SEV não é o standard de um aparelho de fabrico COGIFER com tg 0,18, tendo por isso mais travessas do que o normal.

4- Os materiais a fornecer tais como Travessas, Tirafundos, Parafusos, Porcas e Anilhas e Palmilhas caneladas de borracha, etc são típicos de um aparelho de via de fabrico COGIFER e outros com tg 0,18, bem como de uma travessa normal ou de energia em madeira.

5- No âmbito dos trabalhos a executar do presente procedimento, os cortes a executar após marcar e executar antes da tarefa de soldar o carril de rolamento localizam-se nas vias intermédias ou ramos, isto é, entre a zona da agulha e do cruzamento.

6 - Tal como se estabelece na Cláusula 7ª Gestão de Resíduos, são da responsabilidade do Adjudicatário todas obrigações que ocorrem no âmbito da execução do contrato em matéria de gestão de resíduos.